

**PATROCINIO**

Yo, **Ximena Órdenes Neira**, **Senadora de la república de Chile**, otorgo Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de **Ley mejor salud x Chile** presentada por los estudiantes del **Colegio San Pedro, Región de Tarapacá**, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

Ximena Órdenes Neira

Fecha: 08/06/2023