



PATROCINIO

Yo, **Marta González Olea**, Honorable Diputada de la República por el Distrito 15, otorgo Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley, **CREACIÓN DE LA OFICINA DE SALUD MENTAL EN ESTUDIANTES (OSME)**, presentada por los estudiantes del **Colegio Rubén Castro** de la comuna de **Viña del Mar, Región de Valparaíso**, del equipo **"RCV Boys"**, conformado por los alumnos *Vicente Arias, Tomás Zunino, Jorge Zbinden, Máximo Del Pino* y el profesor guía *Rolando Varela Villarreal*, en el marco de la versión XII del **Torneo Delibera** organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

Marta González Olea,
Jueves, 27 de julio de 2023