

## Carta de Patrocinio

Yo **Jorge Guzmán Zepeda**, Diputado de la República, otorga Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley “**Proyecto de ley sobre salud mental en funcionarios de la educación**” presentada por los estudiantes del Liceo Carmela Carvajal, Región Metropolitana, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



---

**Jorge Guzmán Zepeda**  
Diputado de la República

Talca, Julio de 2023