****

**Patrocinio**

Yo, NATHALIE CASTILLO ROJAS, Diputada de la República, otorga patrocinio a la iniciativa de ley “Plan de Bienestar socioemocional para establecimientos educacionales”\_, del Liceo Bicentenario Indómito de Purén, Región e la Araucanía en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la biblioteca del Congreso Nacional.

