



**Delibera** **D**

## Carta Patrocinio

En el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, la persona hace explícito, mediante este presente documento, su patrocinio y adhesión a la Iniciativa Juvenil del Equipo Delibera del Colegio Santo Tomás de Talca, región del Maule denominada **Modificación de diversos aspectos de la Ley N°21.202 sobre los Humedales Urbanos y su respectivo reglamento**. Yo, **Jorge Guzmán Zepeda** con el cargo de Diputado de la República, presento mi apoyo a esta iniciativa.

Este proyecto busca otorgar una protección eficaz, una regulación correcta y apropiada de su uso, mejorando así mismo, el funcionamiento para poder hacer más eficiente el proceso, que exista una coordinación y complementación de los distintos agentes protectores de los humedales urbanos e instituciones públicas para el manejo integrado de los ecosistemas y territorios.

---

**Jorge Guzmán Zepeda**  
Diputado de la República

Talca, Julio de 2023