****

**NATHALIE CASTILLO ROJAS, DIPUTADA DE LA REPUBLICA,** otorga Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley “Estudiantes al Congreso” presentada por los estudiantes del Colegio Coya de Machalí, Sexta Región, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

****

**NATHALIE CASTILLO ROJAS**

**DIPUTADA DE LA REPUBLICA**

**DISTRITO 5**