



PATROCINIO

Yo, **Marta González Olea**, Honorable Diputada de la República por el Distrito 15, otorgo Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley, **SELLO DE RECICLAJE ESCOLAR**, presentada por los estudiantes del **Colegio Padre Alberto Hurtado** de la comuna de **Calama, Región de Antofagasta**, del equipo "**Equipo Bernabéu**", conformado por los alumnos *Bastián Vigorena, Benjamín Iriarte, Fernanda Moya, Alonso Méndez* y el profesor guía *Fernando Bruna Zepeda*, en el marco de la versión XII del **Torneo Delibera** organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

Marta González Olea,
Jueves, 27 de julio de 2023