



### **CARTA DE PATROCINO**

**Yo Yovana Ahumada Palma, H. Diputada de la República**, otorgo Patrocinio o Adhesión, según corresponda, a la Iniciativa Juvenil de Ley "Modificación a la ley 21.212, justicia ayuda a la víctima", presentada por los estudiantes del Colegio Padre Alberto Hurtado, Calama, región de Antofagasta, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.

**YOVANA AHUMADA PALMA  
DIPUTADA REGIÓN DE ANTOFAGASTA  
DISTRITO N° 3**

**Valparaíso, 31 de julio de 2023.**