

*Declaración de patrocinio*

Yo, **Jorge Guzmán Zepeda**, Diputado de la República, otorgo Patrocinio a la Iniciativa Juvenil de Ley “Mensaje Presidencial Establece Completar Acciones Para El Tratamiento Legal De La Ley TEA” presentada por los estudiantes del Liceo Bicentenario Agroindustrial Río Claro, VII.ª Región del Maule, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional.



---

**Jorge Guzmán Zepeda**  
Diputado de la República

Talca, Julio de 2023