



Colegio Trehuelas



Delibera 2023

Fecha: 11 / 07 /2023

Carta de Patrocinio

Yo, **YOVANA AHUMADA PALMA**, representante de la ciudadanía mediante el cargo de: **H. DIPUTADA DE LA REPÚBLICA**, Otorga patrocinio o adhesión, según corresponda a la iniciativa juvenil de ley “Modificación a la ley 20911 que crea plan de formación ciudadana para los establecimientos educacionales reconocidos por el estado” presentada por el equipo los reformistas del Colegio Trehuelas, Región Metropolitana, en el marco de la versión XII del Torneo Delibera organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional

YOVANA AHUMADA PALMA
H. DIPUTADA POR LA REGIÓN DE ANTOFAGASTA