

**Delibera** 



Carta de patrocinio

Yo **Jorge Guzmán Zepeda**, Diputado de la república, a través de la presente, pongo en manifiesto el apoyo que le brindó a la moción “**Propuesta de ley: Permitamos que los niños conozcan el mundo**” presentada por los alumnos del colegio **Colegio Árabe de la comuna de Las Condes, Region Metropolitana**, en su participación en el torneo interescolar “**Delibera**” organizado por la **Biblioteca del congreso nacional**.

**Motivo por el que apoya la causa** Se otorga la siguiente Carta para ser presentada en el torneo interescolar Delibera.



---

**Jorge Guzmán Zepeda**  
Diputado de la República

Talca, Julio de 2023